



Carbon-Cleaner I-MAX CC

Vyčistíte a pasivujete nerezovou ocel v jedné operační fázi.
 Jednoduchá, ekologická a mobilní aplikace.

- Absolutně šetrné k životnímu prostředí díky použití elektrolytu na bázi citrusů, bez zátěže pro vás a vaše pracovní prostředí
- Maximální čistící výkon s nejnižší možnou spotřebou roztoku (10 litrů čistícího roztoku postačuje pro svařecí švy v délce 1500 m)
- Čistíte a pasivujete v jednom kroku, čímž eliminujete potřebu jakéhokoliv maskování a přechodové doby, jak by tomu bylo u mořících past nebo gelů
- Vyčištěné švy jsou dokonale stejné barvy jako základní materiál
- Velmi snadné použití



Technické parametry	
Napájecí napětí	230 V – 50/60 Hz
Spotřeba	3,0 A
Třída ochrany	IP 23 S
Rozměry (Š x D x V)	11 x 29,5 x 18 cm
Hmotnost	4,9 kg

I-MAX CC Carbon Cleaner	Kat. číslo 405078
-------------------------	-------------------

Obsah základního balení (k objednání i jednotlivě)

Box Kat. číslo 405084 	Aplikátor s kabelem (bez štětce) Kat. číslo 405080 	Uzemnění Kat. číslo 405081 	Teflonový chránič 1 balení (3 ks) Kat. číslo 405083 
Čistící kapalina Fluid Extra Silná a výkonná, Speciální elektrolyt 1 L Kat. číslo 920118 	Čistící kapalina Fluid Citrusbasis Šetrná k životnímu prostředí, Speciální elektrolyt 1 L Kat. číslo 920116 	Carbon Pinsel - aplikační štětec , 1 balení (5 ks) Kat. číslo 405082 	Prázdný kontejner Kat. číslo 405087 



➤ Proč čistit a pasivovat?

Vysoký obsah chrómu v nerezové oceli reaguje s kyslíkem, jinak nazýváno pasivace. Vytváří tak přirozenou ochrannou vrstvu.

Při svařování nerezavějící oceli, je tvořeno značné teplo a rozkládá přirozenou ochrannou vrstvu v místě sváru. Obrobek oxiduje, což má za následek typické modré až duhové zabarvení. Základní pasivace nemůže dostatečně chránit kov a obvykle vede k poškození. Po procesu svařování musí následovat následná úprava zaměřená na obnovení původních vlastností základního materiálu.

Během elektrochemického čištění pomocí čistícího prostředku I-MAX CC Carbon Cleaner se okamžitě vytvoří ochranná pasivní vrstva díky kyslíku vytvořenému při elektrolýze. Povrch je tedy vyčištěn a zároveň pasivován v jedné operaci.

➤ Funkční princip

I-MAX CC Carbon Cleaner pracuje na základě procesu Elsysier, čímž se vytvořené náběhové barvy odstraňují elektrolýzou pomocí karbonového kartáče a speciální čistící kapaliny (elektrolytu).

Při čištění se použitý elektrolyt rozvíří a jeho částí společně s chromem se spojí s kyslíkem. Pasivní vrstva je tak znovu sestavena a nerezový materiál je nyní opět trvale chráněn jako před svářením.

➤ Nevýhodné moření - srovnání

	I-MAX CC Carbon-Cleaner	Moření
Pasivní vrstva	Rychlé čištění a okamžité obnovení pasivní vrstvy	Doba čištění cca 1 až 2 hodiny, obnova pasivní vrstvy až po několika dnech
Předpisy pro skladování	Žádné	Chemická skříň s odvětráním
Zdraví / Životní prostředí	Žádné nebezpečí pro zdraví a životní prostředí	Silná hrozba pro zdraví a životní prostředí
Likvidace	Žádná	Nebezpečný odpad

➤ Nový karbonový kartáč

Ať už ploché, rohové nebo koutové svary jsou snadno přístupné díky dokonale přizpůsobitelnému kartáči.

Aplikace:

Čištění všech druhů nerezavějících ocelí, kde po zpracování došlo k opotřebení ochranné vrstvy a díky vysoké teplotě vytvoření tzv. náběhových barev (svařování, bodování, děrování, broušení apd.).

